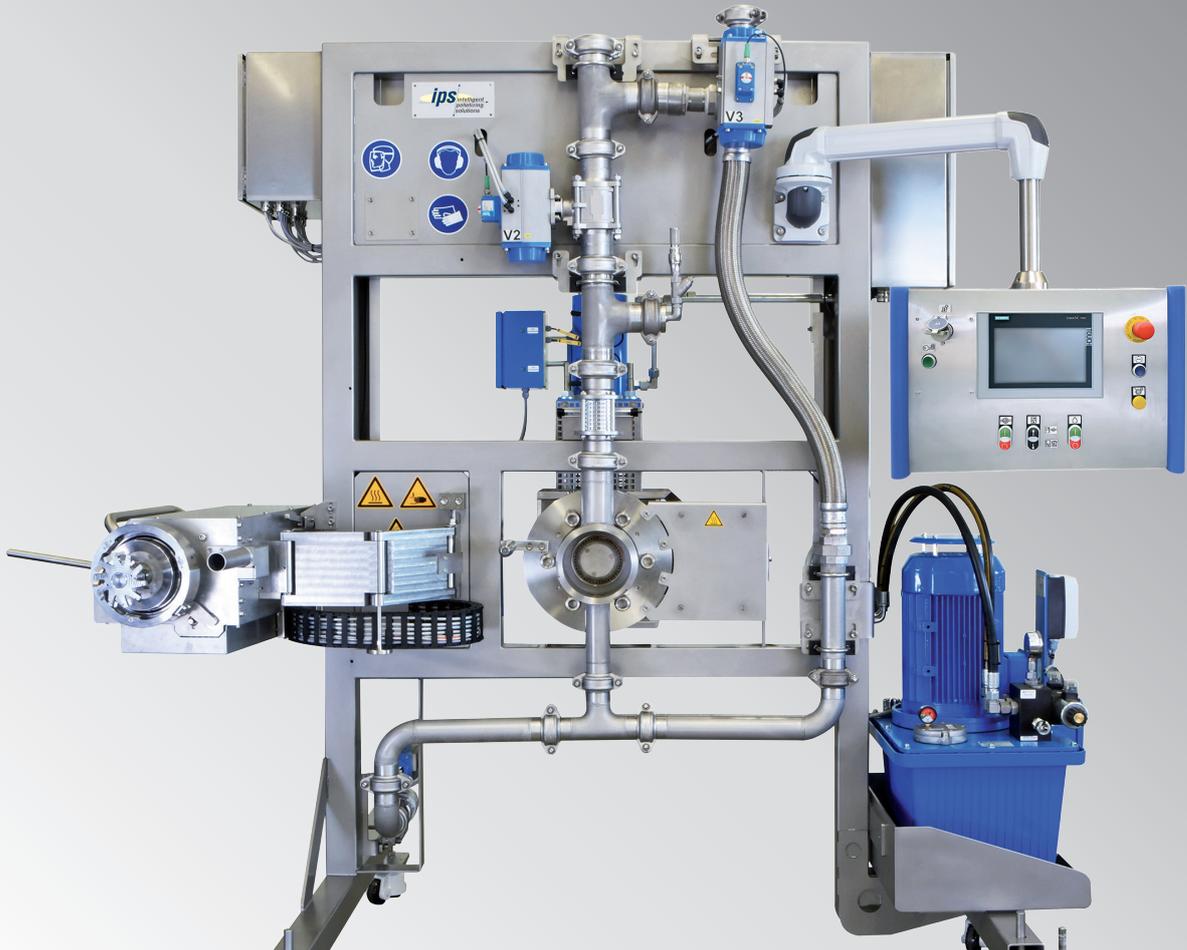


# Unterwasser-Granuliersystem

## ips-UWG S



## Materialschonend. Effizient. Flexibel.

- Einfache Bedienung bei hoher Systemsicherheit
- Schwenkbare Granuliereinheit für hervorragende Zugänglichkeit
- Einhandverriegelung der Schneidkammer mit automatischer Zuhaltung und gleichzeitiger Sicherheitsüberwachung
- Automatisches An- und Abfahren der Anlage auf Knopfdruck
- Ergonomische Bedienerführung über grafische Touch-Bedienoberfläche
- Prozessüberwachung mit automatischer Abschaltung zur Vermeidung zeitaufwendiger Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Durchsätze von 180 – 6.000 kg/h

# Unterwasser-Granuliersystem ips-UWG S

Das Unterwasser-Granuliersystem ips-UWG S wurde speziell für die Verarbeitung von thermoplastischen Kunststoffen entwickelt und produziert kugelförmiges Granulat.

Der flexible Aufbau der ips-UWG S ermöglicht den Einsatz in der Compounding-, Masterbatch- und Recyclingindustrie.

## Ausführungsdetails



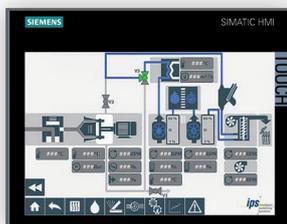
Einhandverriegelung  
Einfacher Wechsel des Messerkopfes



Ergonomische Anordnung des Bedienfeldes mit Hart-Taster-Bedienung der wichtigsten Prozessfunktionen



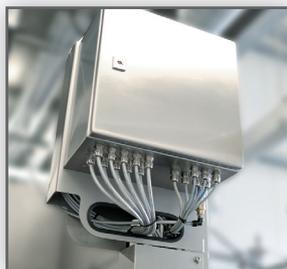
Optimaler Zugang zur Lochplatte für einen schnellen Lochplattenwechsel



Moderne Prozessvisualisierung ohne Sprachbarrieren  
Steuerung über Touch-Bedienoberfläche



Anfahrventil und Hydraulikaggregat in den Maschinenrahmen integriert  
Kompakte Bauweise aller Komponenten



Pneumatische und elektrische Klemmkästen aus Edelstahl

## Weitere Ausführungsdetails

- Links-/Rechtsbedienung der Anlage frei wählbar
- Pneumatische Messeranpressung mit einstellbaren Schleifintervallen
- Gesamter Maschinenrahmen auf Rollen verfahrbar und in der Höhe einstellbar  
→ Schneller Wechsel zwischen Strang- und Unterwassergranulierung möglich
- Massedruckanzeige vor der Lochplatte mit Prozessüberwachung
- Trendanzeigen der wichtigsten Prozessparameter
- Fernwirkanbindung für Wartung, Ferndiagnosen und Kundenunterstützung

## Optionen

- Heizpatronenüberwachung mit Positionserkennung
- Drehmomentüberwachung des Granulatorantriebes
- Messerverschleißüberwachung
- Granulatflussüberwachung am Bypass-Rohrsystem inkl. Beleuchtung
- Schleifvorrichtung für die Lochplatte
- Verschleißgeschützte Ausführung

# Prozesswassersystem ips-PWS

Das Prozesswassersystem ips-PWS ist speziell auf die Ansprüche des Unterwasser-Granuliersystems ips-UWG S abgestimmt. Dank seines flexiblen Aufbaus kann das ips-PWS maßgeschneidert für Ihren Bedarf ausgelegt werden und benötigt durch seine kompakte Bauweise nur eine geringe Stellfläche.

## Ausführungsdetails



Kompakte Bauweise auf einem gemeinsamen Maschinenrahmen

Alle mit Wasser in Kontakt kommenden Teile aus Edelstahl



Bogensieb mit zusätzlicher Filterschublade (optional)



Prozesswasserbehälter mit integrierter Filterschublade



Bandfilter (optional)



Agglomeratabscheider mit pneumatisch betriebem Schieber (Abdichtung ohne Dichtmaterial) und automatischer Ausschleusung (optional)

Granulattrockner ips-GT mit automatischem Reinigungssystem (optional)



Doppelfiltereinheit (optional)

## Weitere Ausführungsdetails

- Konstante Prozesswassertemperaturführung mittels geschraubtem Plattenwärmetauscher
- Prozesswasserniveauregelung im Prozesswassertank mit automatischer Nachspeisung
- Frequenz geregelter Antriebsmotor des Granulattrockners mit einstellbarer Drehzahl

## Optionen

- Prozesswasserheizung
- Digitale Erfassung der Prozesswassermenge
- Vorgabe der Prozesswassermenge über Bedienfeld inkl. Prozessüberwachung
- Prozesswasserreinigungskreislauf mittels Doppelfiltereinheit, Bogensieb oder Bandfilter
- Rotationsüberwachung des Granulattrockners
- Frequenz geregelter Ventilator für den Abluftstrom am Granulattrockner
- Wasserabscheidung mit Rückgewinnung am Abluftausgang des Granulattrockners
- Agglomeratabscheider mit automatischer Ausschleusung und Wasserrückführung
- Granulatweiche am Granulattrocknerauslauf
- Verschleißgeschützte-Ausführung des Granulattrockners
- Schallgeschützte-Ausführung des Granulattrockners
- Heißwasser-Ausführung mit thermisch isoliertem Prozesswasserbehälter, Granulattrockner, Abrutschsicherungen der Wasserschläuche, Spritzschutz an der Granulatflussüberwachung etc.
- Drehrohr ips-DR/K für eine kontrollierte PET-Kristallisation ohne Zufuhr von externer Energie

## Technische Daten

Baugröße	ips-UWG 75 S	ips-UWG 120 S	ips-UWG 200 S
Durchsatzleistung (kg/h)	180 – 720	500 – 3.000	1.500 – 6.000
<b>Anfahrventil</b>			
Heizleistung (kW)	5,0	6,4	6,4
Antriebsleistung Hydraulikaggregat (kW)	7,5	7,5	7,5
<b>Granulator</b>			
Antriebsleistung (kW)	3,0	5,5	11,0
Drehzahlbereich (min <sup>-1</sup> )	500 – 5.500	500 – 4.500	500 – 3.500
<b>Lochplatte</b>			
Heizleistung (kW)	5,4	5,4	5,4
Max. Anzahl der Bohrungen	24 (einreihig)	90 (zweireihig)	180 (zweireihig)
<b>Granulattrockner</b>			
	ips-GT 500/3 (ips-GT 1.500/3)	ips-GT 1.500/3 (ips-GT 3.000/3)	ips-GT 3.000/3 (ips-GT 6.000/3)
Antriebsleistung Granulattrockner (kW)	1,1 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (7,5)
Antriebsleistung Ventilator (kW)	0,1 (0,55)	0,55 (1,1)	1,1 (1,1)
<b>Prozesswassersystem</b>			
Prozesswassermenge (m <sup>3</sup> /h)	20,0	40,0	100,0
Antriebsleistung Prozesswasserpumpe (kW)	4,0	7,5	11,0
Antriebsleistung Schmutzwasserpumpe (kW)	2,2	4,0	4,0
Heizleistung Prozesswasserheizung (kW)	2 x 13,5	2 x 13,5	2 x 13,5
Prozesswasserreinigung Standard	Filterschublade	Filterschublade	Filterschublade
Prozesswasserreinigung Option	Doppelfiltereinheit, Bogensieb oder Bandfilter	Doppelfiltereinheit, Bogensieb oder Bandfilter	Doppelfiltereinheit, Bogensieb oder Bandfilter

## Prozessschema

