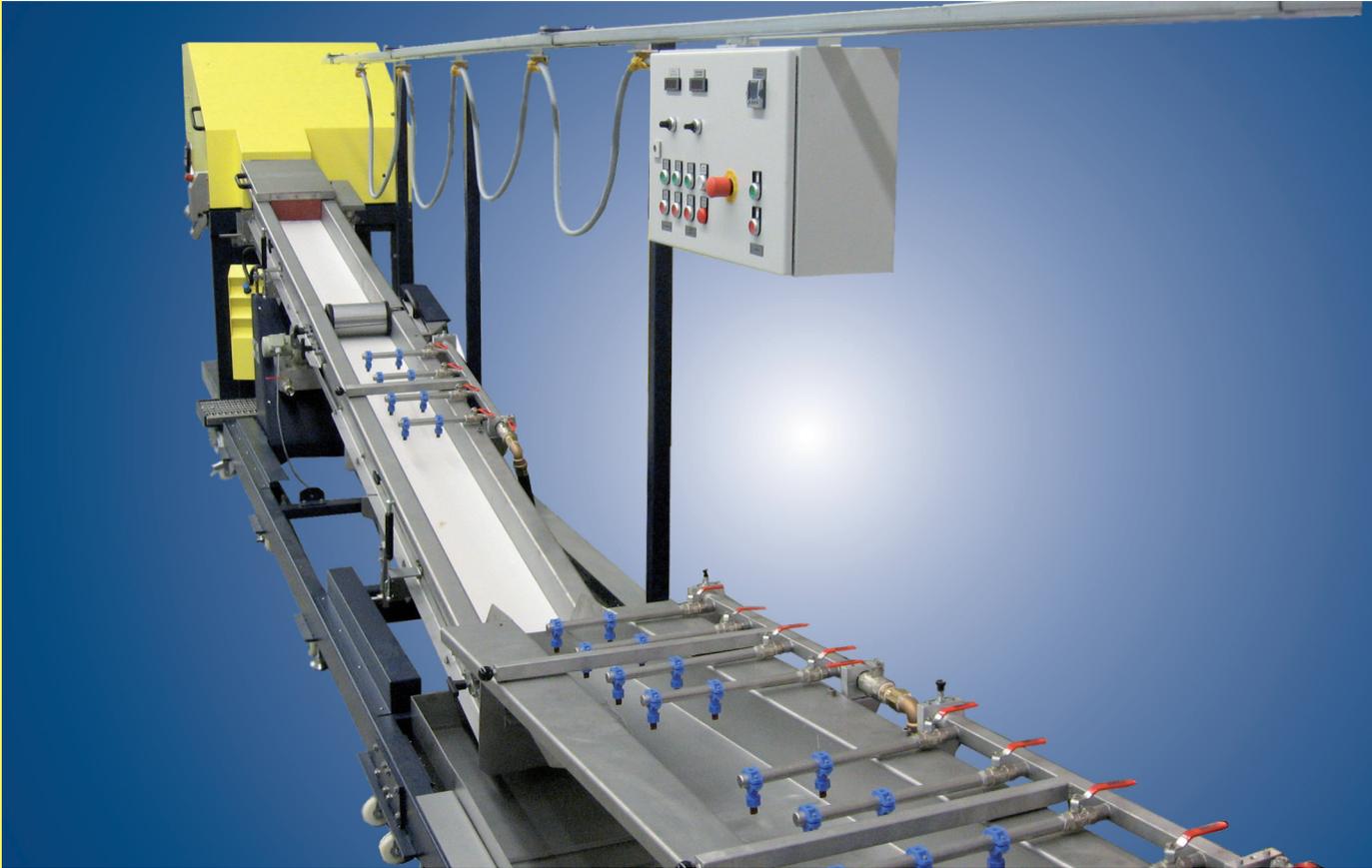


# Stranggranulieranlage

## ips-SGA



- Besonders einfaches Anfahren des Granulierprozesses
- Automatisches Einfädeln der Stränge bei Strangabrissen
- Variable Kühlstrecke der Polymerstränge vor Schnitt
- In vorhandene Produktionslinien integrierbar
- Integrierte Strangabsaugung für geringe Restfeuchte
- Höhere Produktionsausbeute
- Geringerer Personalaufwand
- Zentrale Bedienoberfläche
- Arbeitsbreiten von 120 bis 420 mm

**Option:** Kundenspezifische Anpassung jederzeit möglich

**Option:** ips-PWS Prozesswassersystem

**Option:** Automatische Schneidspalteinstellung (patentiert)

**Option:** Anpassung der Kühlstrecke vor Schnitt an kundenspezifische Anforderungen

**Option:** Online Granulatlängeneinstellung

**Option:** Bedienseite links oder rechts

**Option:** Schneidraumkühlung

**Option:** Schnittstelle für die Einbindung in externe Steuerungen

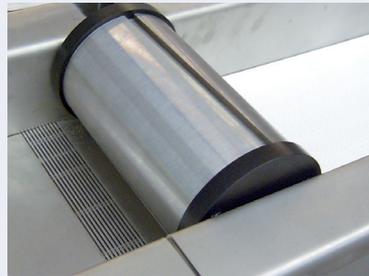
**Option:** Einzugsgeschwindigkeit bis 140 m/min.

## Ausführungsdetails

- Beidseitige Lagerung des Schneid- und Einzugswerkes
- Angetriebene obere Einzugswalze aus Stahl
- Standard – schallgeschützte Ausführung
- Optimale Zugänglichkeit zum Schneidraum für Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Kompakte, robuste Bauweise
- Keine elektrischen Komponenten im oder am Schneidkopf
- Einfache Zugänglichkeit zur pneumatischen Steuerung



Stranggranulierung mit automatischer Strangzuführung



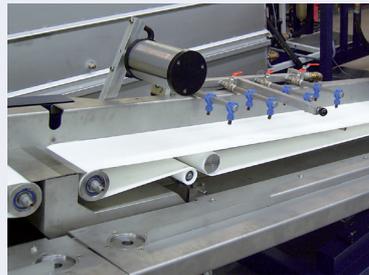
Integrierte Strangabsaugung mit Strangtransportwalze



Zentrale Bedienoberfläche, über die Anlagenlänge verfahrbar



Einfach auszutauschende Prozesswassersprühdüsen



Schneller, werkzeugloser Zugang zum Strangtransportband zur Wartung und Reinigung



Durchdachte Details – runder Anfahrkopf verhindert Ablagerung von Polymersträngen



Einfache Verschiebung des Strangtransportbandes für Reinigungs- oder Wartungsarbeiten



Besonders einfache und ergonomische Bedienung. Höheneinstellung des Anfahrkopfes zur Anpassung an die Prozessgegebenheiten



Option:  
Online Granulat-  
längeneinstellung



Obere Einzugswalze  
angetrieben



Option:  
Bedienseite  
links oder rechts

## Optionen & Zubehör

ips Anlagen sind mit zahlreichen Optionen und Zubehörgeräten erhältlich. Als Ihr Systemanbieter beraten wir Sie gerne, welche Erweiterungen in Ihrer Anwendung Vorteile bieten.



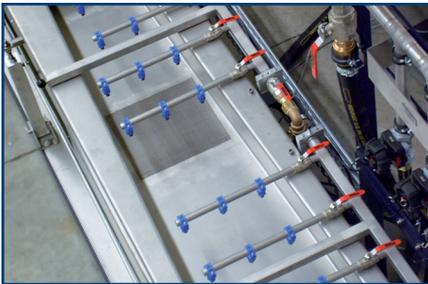
Prozesswassersystem mit Filtrierung und Temperierung



Absaugung über der Strangkühlrutsche



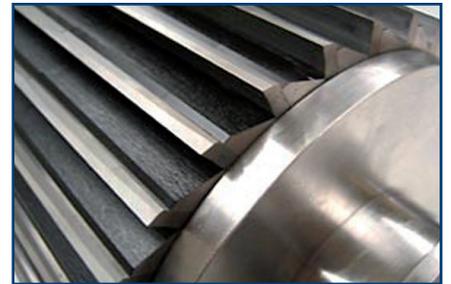
Steckverbindung zum Anschluss einer Prozessdatenerfassung



Wasservorabscheidung je nach Prozessanforderung



Ausführungen der Strangtransportbänder abgestimmt auf die Prozessanforderungen



Optimal auf Ihren Bedarf abgestimmte Schneidwerkzeuge sind lieferbar; Schneidrotore aus gehärtetem Werkzeugstahl, aus gesintertem PM Stahl oder mit geklemmten oder eingelöteten Schneidleisten aus Hartmetall

## Durchsatzdaten

Baugröße	ips-SGA 120/2	ips-SGA 220/2	ips-SGA 320/2	ips-SGA 420/2
PA6, PA6.6 + 15 – 50 % GF oder Füllstoffe	1.000	1.800	2.500	3.250
PE, PP + 15 – 50 % GF oder Füllstoffe	520	920	1.320	1.720
ABS/PC-Blend + 15 – 50 % GF oder Füllstoffe	650	1.150	1.650	2.150
PET, PBT + 15 – 50 % GF oder Füllstoffe	800	1.600	2.000	2.600

Durchsatzdaten in Abhängigkeit von:  
Granulatlänge, Granulatdurchmesser, Einzugsgeschwindigkeit, Anzahl der Stränge, Antriebsleistung, Kühlzeit vor Schnitt, etc.



Option:  
Schnittstelle  
zum Datenaustausch



Pneumatische  
Anpressung der  
oberen Einzugswalze

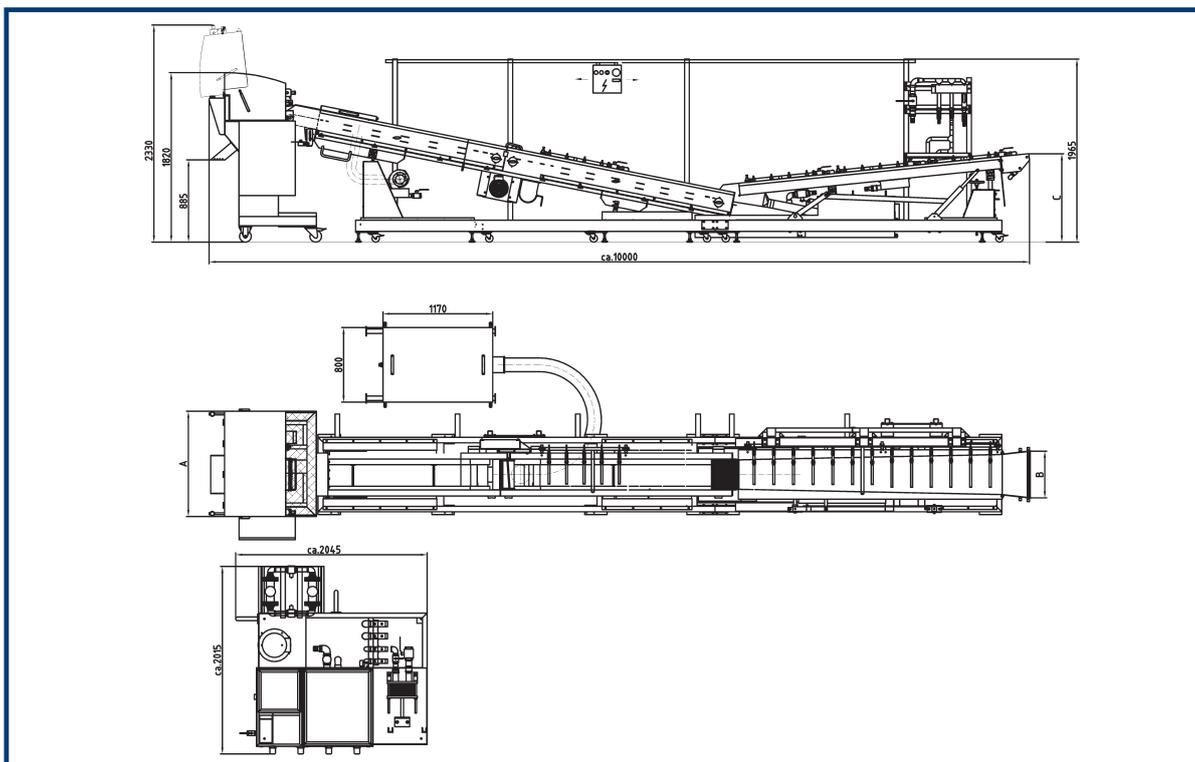


Option:  
Automatische  
Schneidspalt-  
einstellung

### Technische Daten

Baugröße	ips-SGA 120/2	ips-SGA 220/2	ips-SGA 320/2	ips-SGA 420/2
Einzugs- und Schnittbreite (mm)	120	220	320	420
Antrieb	Drehstrommotor mit Riemenantrieb			
Antriebsleistung (kW)	3 – 15	5 – 22	7,5 – 30	11 – 37
Stellbereich Einzugs- und Schnittgeschwindigkeit (m/min) bei Granulatlänge 3 mm	20 – 120	20 – 120	20 – 120	20 – 120
<b>Strangabsaugung – Gebläsedaten</b>				
Motor (kW)	2,2	4,0	5,5	7,5
Volumendurchsatz (m <sup>3</sup> /min.)	43	52	56	62
Druckerhöhung (dpPa)	390	590	750	870
Prozesskühlwasserbedarf gesamt (m <sup>3</sup> /h)	10	12	15	18
Antrieb Strangtransportband (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75
Max. Anzahl von Strängen <i>bei Strangdurchmesser 3,0 mm und Teilung 10 mm</i>	13	23	33	43
Sonstiges	Standard Granulatlänge: 3 mm <b>oder</b> von 1,0 – 5,0 mm in Abstufungen zu 0,5 mm <b>oder</b> stufenlose Online Granulatlängeneinstellung			

### Abmessungen



Baugröße	ips-SGA 120/2	ips-SGA 220/2	ips-SGA 320/2	ips-SGA 420/2
A (mm) ca.	930	930	1.130	1.330
B (mm) ca.	230	330	430	530
C (mm) ca.	950 – 1.000	950 – 1.000	950 – 1.000	950 – 1.000
Gewicht (kg) ca.	2.000	2.300	2.600	3.500

Änderungen vorbehalten. Abbildungen zeigen auch Optionen und Zubehör, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

