

Unterwasser- Stranggranulieranlage

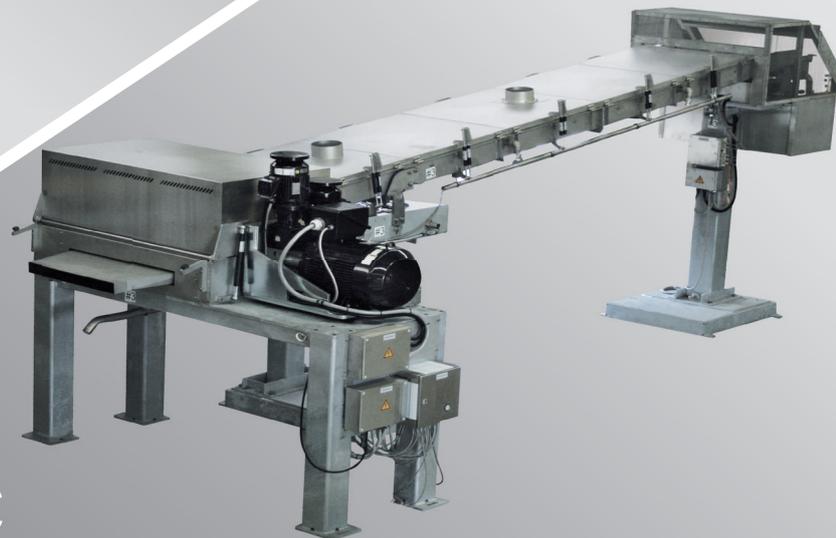
ips-SGU



ips-SGU/2



ips-SGU/H-HC



- Besonders einfaches Anfahren des Granulierprozesses
- Vollautomatisches Einfädeln bei Strangabrissen durch spezielle Form des Anfahrkopfes
- Staubarmes, gleichmäßiges Granulat
- Hohe Produktionsausbeute
- Einfachste Bedienung, minimaler Personaleinsatz
- Schallschutz inklusive
- Keine Granulatablagerungen durch optimierten Schneidraum
- Durchsätze von 400 kg/h bis 20 000 kg/h

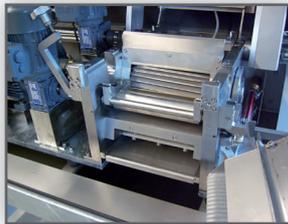
Unterwasser-Stranggranulieranlage ips-SGU/2

Die Unterwasser-Stranggranulieranlagen des Typs ips-SGU/2 werden speziell für die Verarbeitung von Recyclaten eingesetzt. Ihre robuste Bauweise, abgedichtete Lagerstellen im Schneidkopf, eine einfache Bedienung sowie die rasche Wartung durch leichten Zugang zu allen Bauteilen garantiert eine hohe Prozesssicherheit. Der Betrieb der Anlage kann jederzeit schnell und flexibel an geänderte Betriebsparameter angepasst werden.

Das Ergebnis: ausgezeichnete Granulatqualität bei hoher Prozessstabilität.

Aufgrund des modularen Aufbaus lässt sich der Unterwasser-Stranggranulator – entsprechend Ihren individuellen Anforderungen – zu einem kompletten Granuliersystem konfigurieren. Vom Agglomeratabscheider über eine Nachkühlstrecke mit Feststoffförderpumpe und Granulattrockner bis hin zu Prozesswassersystem und kompletter Steuerung über die ergonomische ips-Bedienführung bieten wir Ihnen genau die Granulierlösungen für Ihren Bedarf.

Ausführungsdetails



Hervorragende Zugänglichkeit zum Schneidkopf durch klappbare Strangzuführung



Prozesswassersystem ips-PWS: Speziell ausgelegtes System mit Filtrierung, Kühlung und Förderung des Prozesswassers und Granulattrocknung



Gezielte Abkühlung der Polymerstränge vor Schnitt



Ergonomische ips-Bedienführung mit Klartextmeldungen und Nutzerverwaltung



Sehr niedriger Schallpegel durch gemeinsame Schallhaube für Antrieb und Schneidkopf



Durchdachte Details für hohe Zuverlässigkeit der Anlage (z. B. abgerundeter Anfahrkopf)

Features

- Arbeitsbreiten von 120 mm, 220 mm, 320 mm oder 420 mm
- Einzugschwindigkeiten bis 250 m/min
- Kühllängen vor Schnitt bis 8 m

Optionen

- ips-Prozesswassersystem mit Granulattrockner
- Schnittstelle für die Einbindung in externe Steuerungen
- ips-Stranggießkopf
- Strangabrissüberwachung mit automatischem Verfahren des Anfahrkopfes
- Bedienseite links oder rechts
- Granulatlängeneinstellung während des Prozesses
- Nachkühlstrecke und Agglomeratabscheider
- Automatische Schneidspalteinstellung (patentiert)

Unterwasser-Stranggranulieranlage ips-SGU/H-HC

Die Unterwasser-Stranggranulieranlagen des Typs ips-SGU H/HC stehen für die Herstellung von hochwertigen Virgin-Polymer-Granulaten. Alle Anlagenkomponenten sind von hoher Qualität und langer Lebensdauer sowie auf sehr große Durchsätze ausgelegt. Ein leichter Zugang zu den Bauteilen garantiert eine einfache Wartung und Reinigung. Der vollautomatische Prozess inklusive automatischem Einfädeln, auch bei Strangabrissen, optimal auf die jeweilige Granulieraufgabe abgestimmte Schneidwerkzeuge und eine einfache Bedienbarkeit der gesamten Anlage sorgen für eine exzellente Granulatqualität bei hoher Produktionsausbeute.

Ausführungsdetails



Leicht zugänglicher Schneidkopf durch verschiebbare Strangzuführung



Anfahrkopf mit Höhenverstellung, Strangabrissüberwachung und Sicherheitseinhausung



Gezielte Abkühlung der Polymerstränge vor Schnitt



Stranggießkopf mit Abkratzeinrichtung für das automatische An- und Abfahren



Niedriger Geräuschpegel durch Schallhaube bei guter Zugänglichkeit



Schnellwechselschneidkopf mit schneller Abkopplung der Antriebe und der Pneumatik

Features

- Arbeitsbreiten 600 mm, 900 mm oder 1 200 mm
- Einfacher Zugang für bequeme Einstellungen und Reinigung
- Schallschutz für den Schneidkopf
- Durchdachte Sicherheitseinrichtungen
- Abdichtung der Lagerstellen im Schneidkopf
- Schnell austauschbarer Schneidkopf

Optionen

- ips-Prozesswassersystem mit Granulatrockner
- Schnittstelle für die Einbindung in externe Steuerungen
- ips-Stranggießkopf mit automatischer Abkratzeinrichtung
- Strangabrissüberwachung mit automatischem Verfahren des Anfahrkopfes
- Bedienseite links oder rechts
- Granulatlängeneinstellung während des Prozesses
- Nachkühlstrecke mit Agglomeratabscheider
- Ausführungen für Optical-Grade-Anwendungen (PC)

Technische Daten

Baugröße	ips-SGU 120/2	ips-SGU 220/2	ips-SGU 320/2	ips-SGU 420/2
Schnittbreite (mm)	120	220	320	420
Max. Anzahl von Strängen <i>bei Strangdurchmesser 3,0 mm</i>	13	23	33	43
Antriebsleistung (kW)				
Schneidrotor	4	7,5	11	15
untere Einzugswalze	0,55	0,75	1,1	1,5
obere Einzugswalze	0,55	0,75	1,1	1,5
Prozesskühlwasserbedarf gesamt (m ³ /h)	10	12	15	20
Stellbereich Einzugsgeschwindigkeit (m/min.) <i>bei Granulatlänge 3 mm</i>	60 – 250	60 – 250	60 – 250	60 – 250
Strangkühlrutsche – Länge (m) <i>abhängig vom Polymer</i>	3/4/6/8	3/4/6/8	3/4/6/8	3/4/6/8
Sonstiges	Standard Granulatlänge: 3 mm oder stufenlose Online Granulatlängeneinstellung			

Baugröße	ips-SGU 600/H-HC	ips-SGU 900/H-HC	ips-SGU 1200/H-HC
Schnittbreite (mm)	600	900	1 200
Max. Anzahl von Strängen <i>bei Strangdurchmesser 3,0 mm</i>	80	120	150
Antriebsleistung (kW)			
Schneidrotor	18	37	37
untere Einzugswalze	4	4	5,5
obere Einzugswalze	4	4	5,5
Prozesskühlwasserbedarf gesamt (m ³ /h)	35	45	55
Stellbereich Einzugsgeschwindigkeit (m/min.) <i>bei Granulatlänge 3 mm</i>	60 – 280	60 – 280	60 – 280
Strangkühlrutsche – Länge (m) <i>abhängig vom Polymer</i>	3/4/6/8	3/4/6/8	3/4/6/8
Sonstiges	Standard Granulatlänge: 3 mm oder stufenlose Online Granulatlängeneinstellung		

Durchsatzdaten

in Abhängigkeit von Granulatlänge, Granulatlänge, Einzugsgeschwindigkeit, Anzahl der Stränge, Antriebsleistung, Kühlzeit vor Schnitt, etc.

Baugröße	ips-SGU 120/2	ips-SGU 220/2	ips-SGU 320/2	ips-SGU 420/2
max. Durchsatz (kg/h) <i>abhängig von Granulatgewicht und Polymer</i>	1 300	2 300	3 300	4 300

Baugröße	ips-SGU 600/H-HC	ips-SGU 900/H-HC	ips-SGU 1200/H-HC
max. Durchsatz (kg/h) <i>abhängig von Granulatgewicht und Polymer</i>	10 000	15 000	20 000

